

Garant**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 201308 3 |
| GTIN | 4045197863232 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu u čeliku i lijevu.

Napomena:**Zamjenski proizvod za br. 207030 i 201522.****Tehnički opis**

| | |
|--|---------------------------|
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm |
| Oblik drške | HB |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 2,8 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 8 mm |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | e8 |
| \varnothing reza D_c | 3 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 15 mm |
| Broj zubi Z | 2 |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,13 mm |
| \varnothing drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Drška | DIN 6535 HB |
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | AlCrN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno |