

**Garant****VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 3,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201308 3,8
GTIN	4045197863249
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu u čeliku i lijevu.

**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 207030 i 201522.****Tehnički opis**

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Drška	DIN 6535 HB
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	15 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	3,8 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	3,6 mm
Oblik drške	HB
Broj zubi Z	2
Duljina skošenja pod 45°	0,13 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm

Duljina rezne oštrice $L_s$	11 mm
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,3xD kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno