

**HOLEX****HOLEX Pro rezna ploča EKSTRA TANKA, Ø ploče: 125mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	563550 125
GTIN	4045197593191
Razred artikla	52M

**Opis****Izvedba:**

- **Granulacija, brusno aktivni dodaci i armiranje reznih ploča optimalno su usklađeni s odgovarajućim područjem primjene u pogledu najveće moguće učinkovitosti rezanja i vijeku uporabe.**
- **Tanke rezne ploče (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) posebno su prikladne za brzo, ravno rezanje s neznatnim toplinskim opterećenjem. Kod starijih kutnih brusaca treba paziti na točno zatezanje. Rezne ploče od 2,0 mm debljine dodatno su pojačane i osiguravaju bolju stabilnost, ukočenost i vijek trajanja.**
- **Oblici: Ravne rezne ploče (oblik 41) ili koljenaste (oblik 42).**

Male debljine ploče omogućuju brzo rezanje bez uporabe sile.

**Upotreba:**

Za rasijecanje na električnim i pneumatskim kutnim brusacima s maksimalnom obodnom brzinom od 80 m/s, brzina rezanja  $v_c$ .

**Specifikacija:**

**A60P-BF.**

**Napomena:**

Debljina ploče treba iznositi najmanje 20 % debljine materijala koji se reže. Koristiti rezne ploče INOX s manjom brzinom rezanja.

## Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	12200 min <sup>-1</sup>
Oblik	41
Opis oblika	ravno
Ø bušenja	22,23 mm
Širina vodilice	1 mm
Specifikacija	A60P-BF
Ø ploče	125 mm
za debljinu materijala	3 - 5 mm
Kratka oznaka brusnog sredstva	A
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
preporučeni kut podešavanja	90 stupanj
optimalno za materijal	Čelik
Pogonski stroj	Kutna brusilica
maksimalna brzina obujma	80 m/s
Vrsta proizvoda	Rezna ploča

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno		
Čelik < 67 HRC	prikladno		
INOX	prikladno		
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima		

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima
Plastika, GFK	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno