

Garant**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201308 16
GTIN	4045197863447
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu u čeliku i lijevu.

Napomena:**Zamjenski proizvod za br. 207030 i 201522.****Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Drška	DIN 6535 HB
Oslobađanje Ø D ₁	15,7 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	44 mm
Ø reza D _c	16 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,4 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Oblik drške	HB
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,08 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Duljina rezne oštrice L _s	32 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Ø drške D _s	16 mm

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	100 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno