

Garant**VHM mini glodalo za utore, AlCrN, Ø e8 DC: 1,7mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202260 1,7
GTIN	4045197863683
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Drška **slično DIN 6535 HB.**

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:

Povoljnije je koristiti VHM miniglodalo do krajnje granice istrošenosti te ga baciti nego ga naknadno oštriti.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø reza D_c	1,7 mm
Duljina rezne oštrice L_s	3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške D_s	3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Oblik drške	HA
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	38 mm
Drška	Cilindrična drška s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm

Kut spirale	30 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno