

Garant
VHM mini glodalo za utore, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202260 9 |
| GTIN | 4045197863867 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

 Drška **slično DIN 6535 HB**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:

Povoljnije je koristiti VHM miniglodalo do krajnje granice istrošenosti te ga baciti nego ga naknadno oštriti.

Tehnički opis

| | |
|--|---------------------------|
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 55 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,3 mm |
| Drška | HB s h6 |
| Duljina rezne oštrice L_s | 11 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Oblik drške | HB |
| Ø reza D_c | 9 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Kut spirale | 30 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Prevlaka | AlCrN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | 0,3×D kod trimanja |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 280 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 90 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno |