

**VHM mini glodalo za utore, bez prevlake, Ø e8 DC: 1,9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202266 1,9
GTIN	4045197864697
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**Drška **slično DIN 6535 HB.****Uštedite na troškovima naknadnog oštrenja:**

Povoljnije je koristiti VHM miniglodalo do krajnje granice istrošenosti te ga baciti nego ga naknadno oštriti.

**Tehnički opis**

Ø reza $D_c$	1,9 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø drške $D_s$	3 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ukupna duljina L	38 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	4 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Drška	Cilindrična drška s h6
Oblik drške	HA
Broj zubi Z	3
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,08 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	170 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	100 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno