


**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202296 8
GTIN	4045197866455
Razred artikla	12X

**Opis**
**Izvedba:**

Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	19 mm
Oblik drške	HB
Ø reza $D_c$	8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	3
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške $D_s$	8 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,2 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Prevlaka	AICrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	M
GG(G)	prikladno	75 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Zrak

prikladno