

Garant**Svrđlo za razvrtnje HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 19mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116620 19
GTIN	4062406096397
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Snažna jezgra. Stabilno spiralno svrdlo s boljim navođenjem u provrt.

Prednost:

Posebice prikladno za **bušenje** rupa koje nisu okrugle. Moguće je ispravljanje nepravilnih rupa.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Važno: Ø predbušenja (vidi tablicu) ne smije biti premalen.

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 750 N/mm ²	0,2 mm/okr
Standard	DIN 343
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	106,5 mm
Morse konus MK veličina	2
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	135 mm
Broj oštrica Z	3
Nazivni Ø D _c	19 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	233 mm
Ø najmanjeg prethodnog provrta D _{min}	13,3 mm

Kut vrha	120 stupanj
Drška	Morse konus
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		