

Garant
Sinkroni strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, TiAlN, M: M14

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132741 M14
GTIN	4045197867445
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Stabilna izvedba sa zasjekom i **držkom sukladno DIN 1835-B**. Specijalna geometrija za **univerzalnu primjenu** na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja.

Posebna TiAlN prevlaka za optimalan vijek trajanja.

Može se koristiti u kombinaciji s **emulzijom** (udio masti minimalno 8 %).

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT- brzoizmjenjiva stezna glava br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA) omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Tvornička norma

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 12 mm

Tehnički opis

Standard	Tvornička norma
4-kutna drška □	9 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D _s	12 mm
Ø navoja	14 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj steznih utora	4
Ø osnovne rupe	12 mm
Nagib navoja	2 mm
Ukupna duljina L	110 mm
Broj oštrica Z	4
Dubina navoja	42 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M14
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		