

**Garant****Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM oblik C, TiAlN, M: M6****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 136171 M6     |
| GTIN           | 4045197867513 |
| Razred artikla | 11H           |

**Opis****Izvedba:****Čvrsta izvedba s desnom spiralom i drškom prema DIN 1835-B.**

Specijalna geometrija za **univerzalnu primjenu** na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena stroja. Posebna **TiAlN prevlaka** za optimalan vijek trajanja.

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

**Napomena:**

**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT-** brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Tvornička norma

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

Ø osnovne rupe: 5 mm

**Tehnički opis**

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Ø navoja               | 6 mm  |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 6 mm  |
| Broj oštrica Z         | 3     |
| Ukupna duljina L       | 80 mm |
| Broj steznih utora     | 3     |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Standard                   | Tvornička norma                           |
| Ø osnovne rupe             | 5 mm                                      |
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                                |
| Nagib navoja               | 1 mm                                      |
| Rezni materijal            | HSS E PM                                  |
| Dubina navoja              | 18 mm                                     |
| Vrsta navoja               | M   |
| Veličina navoja            | M6  |
| Prevlaka                   | TiAlN                                     |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                                |
| Norma navoja               | DIN 13                                    |
| Oblik rezanja              | C   |
| Kut spirale                | 40 stupanj                                |
| Drška                      | DIN 1835 B s h6                           |
| Unutarnje hlađenje         | ne  |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod osnovne rupe                   |
| Smjer rezanja              | desno                                     |
| Tolerancija drške          | h6  |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                                    |
| Vrsta proizvoda            | Svrkla za navoje                          |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 32 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 33 m/min       | P       |

|                                |                                    |          |   |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 32 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 12 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 7 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 9 m/min  | M |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | N |
| Uni                            | prikladno                          |          |   |
| Ulje                           | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |   |
| mokro minimalno                | prikladno                          |          |   |