

## Garant

### Precizni upuštač, dugi 90°, TiAlN, Vanjski-Ø Dc: 20,5mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	150377 20,5
GTIN	4045197868022
Razred artikla	11M

#### Opis

##### Izvedba:

**Svi upuštači s 3 oštrice**, radijalno brušeni.

Žlijebovi brušeni iz punog komada.

Precizni upuštač koji se proizvodi s uskim tolerancijama izrade prema DIN335-C s **dugačkom cilindričnom drškom**.

**Posebna geometrija s posebno nejednolikom podjelom** te prilagođenom pripremom oštrica. Novorazvijena, **posebna TiAlN prevlaka** za dugi vijek trajanja.

##### Upotreba:

Precizni upuštač za izradu preciznih, okruglih provrta od 90°.

#### Tehnički opis

Vanjski Ø	20,5 mm
Najmanji Ø upuštanja	3,5 mm
za vijke s upuštenom glavom DIN 7991	M10
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	114 mm
Ø prethodnog bušenja	3,5 mm
Tolerancija drške	h9
Broj oštrica Z	3
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/okr

Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	90 stupanj
Rezni materijal	HSS
Podjela reza konusnog glodala	nejednako
Standard	Tvornička norma
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	75 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K

CuZn	prikladno	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		