

**Garant****Precizni upuštač s nejednolikom raspodjelom 60°, TiAlN, Vanjski-Ø Dc: 16mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	150815 16
GTIN	4045197868091
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

**Precizni upuštač 60° s nejednolikom podjelom.**

**Posebna geometrija s posebno nejednolikom podjelom** te prilagođenom pripremom oštrica. Radijalno brušeno. Žljebovi brušeni iz punog komada. Novorazvijena, **posebna TiAlN prevlaka** za dug vijek trajanja.

**Prednost:**

Iznimno miran rad tijekom čitavog postupka upuštanja. Hod bez vibriranja za savršene rezultate **uz optimalan vijek alata.**

**Upotreba:**

Precizni upuštač za izradu **preciznih, okruglih provrta od 60°.**

**Tehnički opis**

Vanjski Ø	16 mm
Najmanji Ø upuštanja	4 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Broj oštrica Z	3
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/okr
Prevlaka	TiAlN
Vrh kuta upuštača	60 stupanj

Rezni materijal	HSS
Podjela reza konusnog glodala	nejednako
Standard	DIN 334
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	75 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	75 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima