

Garant
Svrđlo za duboke rupe HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,5mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116063 3,5 |
| GTIN | 4045197871176 |
| Razred artikla | 11B |

Opis
Izvedba:

Značajno **ojačana jezgra** bez povećavanja jezgre.

Precizno brušenje vrhova.

S **posebno oblikovanim utorima**. Njihove prednosti dolaze do izražaja kod dubokih provrta do $10 \times D$ i materijala s kritičnim stvaranjem odvojenih čestica.

S **oblogom TiAlN** za dugi vijek trajanja.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbrušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,03 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 73 mm |
| Ukupna duljina L | 112 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 67,8 mm |
| Ø drške D _s | 3,5 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 3,5 mm |
| Standard | DIN 340 |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | FS |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 87 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 56 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 31 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 23 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 6 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 31 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |