

Garant
Svrđlo za duboke rupe HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 11,5mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	116063 11,5
GTIN	4045197871442
Razred artikla	11B

Opis
Izvedba:

Značajno **ojačana jezgra** bez povećavanja jezgre.

Precizno brušenje vrhova.

S **posebno oblikovanim utorima**. Njihove prednosti dolaze do izražaja kod dubokih provrta do $10 \times D$ i materijala s kritičnim stvaranjem odvojenih čestica.

S **oblogom TiAlN** za dugi vijek trajanja.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbrušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	110,8 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	11,5 mm
\varnothing drške D_s	11,5 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	128 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
Ukupna duljina L	195 mm
Broj oštrica Z	2
Standard	DIN 340

Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	87 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	56 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	31 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	S
GG(G)	prikladno	31 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		