



## Lepezasti brusni disk SLTT (ZA-Power), plosnat-ukošen za čelik i INOX, Ø 115 mm, granulacija: 40



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	565411 40
GTIN	4027497388738
Razred artikla	53L

### Opis

#### Izvedba:

**Patentirana lamela srpastog oblika** i rasporeda velike gustoće prevlake i vijeka trajanja. Jednostavno montiranje na disk od čelika ili staklenih vlakana, za smanjenje vibracija i buke, za hladno brušenje sa svojstvom samooštrenja.

**ZA:** Čisti **cirkon-korund** na miješanoj tkanini od poliestera i pamuka. Izuzetno aktivno zbog otvorenog rasipanja zrna.

**ZA-Power:** Posebna **cirkon-korund mješavina** s brusno aktivnom prevlakom. Bez lijepljenja odvojenih čestica i caklenja zbog hladnog brušenja.

**CER:** Najviša učinkovitost brušenja, **keramičko zrno** s učinkom samooštrenja. Bez ostakljenja tj. zagrijavanja. Vrlo prikladna i za bridno brušenje.

**SiC:** Posebno grubo **zrno silicij-karbida**, bez naslagivanja ploče. Vrlo prikladna za aluminij i kompozitne materijale.

**ZA-Power:** Posebna **cirkon korund mješavina** s brusno aktivnom prevlakom. Bez lijepljenja odvojenih čestica i caklenja zbog hladnog brušenja.

#### Upotreba:

Za **najveću brusnu učinkovitost** i dugi vijek trajanja.

#### Napomena:

Lepezaste brusne ploče bez tanjura SLTflex za mekani brus, obradu kutnog vara, i dr. naći ćete pod br. 566300 i dalje.

maksimalna brzina obujma: 80 m/s

Opis oblika: plosnato-koso

Ø bušenja: 22,23 mm

## Tehnički opis

Ø bušenja	22,23 mm
Granulacija	40
Opis oblika	plosnato-koso
Ø ploče	115 mm
Kratka oznaka brusnog sredstva	ZA
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
Atribut imena proizvoda	Ø 115 mm
Nosivi disk	Disk od čeličnog lima
optimalno za materijal	čelik
optimalno za materijal	INOX
maksimalna brzina obujma	80 m/s
Vrsta proizvoda	Lepezasti brusni disk

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX	prikladno		
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima		

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno