



Lepezasti brusni disk SLTT (ZA-Power), plosnat-ukošen za čelik i INOX, Ø 115 mm, granulacija: 60



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	565411 60
GTIN	4027497388745
Razred artikla	53L

Opis

Izvedba:

Patentirana lamela srpastog oblika i rasporeda velike gustoće prevlake i vijeka trajanja. Jednostavno montiranje na disk od čelika ili staklenih vlakana, za smanjenje vibracija i buke, za hladno brušenje sa svojstvom samooštrenja.

ZA: Čisti **cirkon-korund** na miješanoj tkanini od poliestera i pamuka. Izuzetno aktivno zbog otvorenog rasipanja zrna.

ZA-Power: Posebna **cirkon-korund mješavina** s brusno aktivnom prevlakom. Bez lijepljenja odvojenih čestica i caklenja zbog hladnog brušenja.

CER: Najviša učinkovitost brušenja, **keramičko zrno** s učinkom samooštrenja. Bez ostakljenja tj. zagrijavanja. Vrlo prikladna i za bridno brušenje.

SiC: Posebno grubo **zrno silicij-karbida**, bez naslagivanja ploče. Vrlo prikladna za aluminij i kompozitne materijale.

ZA-Power: Posebna **cirkon korund mješavina** s brusno aktivnom prevlakom. Bez lijepljenja odvojenih čestica i caklenja zbog hladnog brušenja.

Upotreba:

Za **najveću brusnu učinkovitost** i dugi vijek trajanja.

Napomena:

Lepezaste brusne ploče bez tanjura SLTflex za mekani brus, obradu kutnog vara, i dr. naći ćete pod br. 566300 i dalje.

maksimalna brzina obujma: 80 m/s

Opis oblika: plosnato-koso

Ø bušenja: 22,23 mm

Tehnički opis

Granulacija	60
Opis oblika	plosnato-koso
Ø bušenja	22,23 mm
Ø ploče	115 mm
Kratka oznaka brusnog sredstva	ZA
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
Atribut imena proizvoda	Ø 115 mm
Nosivi disk	Disk od čeličnog lima
optimalno za materijal	čelik
optimalno za materijal	INOX
maksimalna brzina obujma	80 m/s
Vrsta proizvoda	Lepezasti brusni disk

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX	prikladno		
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima		

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno