

Garant**Spiralno svrdlo, dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 4,5mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116000 4,5 |
| GTIN | 4045197025449 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Od 2,4 mm vaporizirano. Osobito prikladno za duboko bušenje (potrebno je učestalo odvođenje odvojenih čestica).

Sa šiljkom u obliku A od veličine 4 mm nadalje.

Prednost:

Specijalno namjenjeno za duboko bušenje. (Kod dubokog bušenja koristiti male posmake i učestalo vaditi odvojene čestice).

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Nazivni Ø D _c | 4,5 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,04 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 82 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 4,5 mm |
| Ukupna duljina L | 126 mm |
| Standard | DIN 340 |

| | |
|--|-------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 75,3 mm |
| Kut vrha | 118 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 64 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 52 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |