

**Garant****Spiralno svrdlo, dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 2,4mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 116000 2,4    |
| GTIN           | 4045197025265 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Od 2,4 mm vaporizirano. Osobito prikladno za duboko bušenje (potrebno je učestalo odvođenje odvojenih čestica).

Sa šiljkom u obliku A od veličine 4 mm nadalje.

**Prednost:**

Specijalno namjenjeno za duboko bušenje. (Kod dubokog bušenja koristiti male posmake i učestalo vaditi odvojene čestice).

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Broj oštrica Z                            | 2           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$        | 62 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                           | 2,4 mm      |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø                    | h8          |
| Ø drške $D_s$                             | 2,4 mm      |
| Ukupna duljina L                          | 95 mm       |
| Standard                                  | DIN 340     |

|  |                   |
|--|-------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 58,4 mm           |
| Kut vrha   | 118 stupanj       |
| Drška  | Cilindrična drška |
| Prevlaka   | bez prevlake      |
| Rezni materijal                                      | HSS               |
| Tip  | N                 |
| Unutarnje hlađenje                                   | ne                |
| Prsten u boji  | nema              |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 64 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 52 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 40 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                          | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min       | K       |
| Ulje                           | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |