

**Garant**
**Kratko svrdlo HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 5,7mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113140 5,7
GTIN	4045197003645
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

Izuzetno **čvrsto i snažano** zahvaljujući **ojačanoj jezgri**.  
 Profilno brušeno, s velikom točnošću i koncentričnošću.  
 Sa šiljkom u obliku S (specijalnom).

**Prednost:**

**Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D)** na NC-strojevima i automatima.

**Preporuka:**
**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	28 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	5,7 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
$\varnothing$ drške $D_s$	5,7 mm
Ukupna duljina $L$	66 mm
Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	19,5 mm
Kut vrha	130 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS Co 8
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	87 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	56 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	S
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

