

Garant**GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 1mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202387 1 |
| GTIN | 4045197873590 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:**

Za grubo i fino glodanje. HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju** i **visoka toplinska čvrstoća.** Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®. Dimenzije slične **DIN 6527.**

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 2,5 mm |
| Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,012 mm |
| Ø reza D _c | 1 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Broj zubi Z | 3 |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 0,9 mm |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,05 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h10 |
| Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,01 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 5 mm |
| Kut spirale | 40 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Serija | Master Inox |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba 1×D |
| Širina zahvata a _e kod glodanja | 0,5×D kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 250 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 230 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno |