

Garant

GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 9mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202387 9 |
| GTIN | 4045197875235 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Za grubo i fino glodanje. HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju** i **visoka toplinska čvrstoća.** Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®. Dimenzije slične **DIN 6527.**

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Broj zubi Z | 3 |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,1 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Oslobađanje $\varnothing D_1$ | 8,7 mm |
| Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,072 mm |
| \varnothing reza D_c | 9 mm |
| Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje | 30 mm |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h10 |
| \varnothing drške D_s | 10 mm |
| Duljina rezne oštrice L_s | 22 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ukupna duljina L | 72 mm |
| Kut spirale | 40 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Serija | Master Inox |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,5 \times D$ kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 250 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 230 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 170 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno |