

Garant
GARANT Master INOX VHM vretenasto glodalo HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 14mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202387 14
GTIN	4045197875266
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Za grubo i fino glodanje. HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **vrhunski vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. **Velika otpornost na oksidaciju** i **visoka toplinska čvrstoća.** Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za TOOLOX®. Dimenzije slične **DIN 6527.**

Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške D_s	14 mm
Ø reza D_c	14 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	36 mm
Broj zubi Z	3
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	13,7 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h10
Duljina skošenja pod 45°	0,15 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm

Ukupna duljina L	83 mm
Kut spirale	40 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Inox
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	170 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno