

Garant**Kratko svrdlo HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 4,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113140 4,2
GTIN	4045197003485
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Izuzetno **čvrsto i snažano** zahvaljujući **ojačanoj jezgri**.
Profilno brušeno, s velikom točnošću i koncentričnošću.
Sa šiljkom u obliku S (specijalnom).

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	22 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	4,2 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/okr
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
\varnothing drške D_s	4,2 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	15,7 mm
Kut vrha	130 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS Co 8
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	87 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	56 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	S
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

