



HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202382 6
GTIN	4045197879592
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm².

Tehnički opis

Ukupna duljina L	62 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Drška	DIN 6535 HB s h6
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø drške D _s	6 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	24 mm
Duljina rezne oštrice L _s	18 mm
Oslobađanje Ø D ₁	5,8 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,03 mm
Broj zubi Z	3
Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø reza D _c	6 mm

Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	215 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	135 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M

Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima