

**HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 202382 20 |
| GTIN | 4045197879646 |
| Razred artikla | 12X |

Opis**Izvedba:**

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izvanredan vijek trajanja i optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima.

Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm².

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Duljina skošenja pod 45° | 0,3 mm |
| Ø reza D _c | 20 mm |
| Broj zubi Z | 3 |
| Oslobađanje Ø D ₁ | 19,5 mm |
| Posmak f _z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Ukupna duljina L | 126 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | e8 |
| Duljina rezne oštrice L _s | 60 mm |
| Ø drške D _s | 20 mm |
| Smjer ispostave | vodoravno, koso i okomito |
| Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje | 74 mm |
| Posmak f _z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ² | 0,08 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Kut spirale | 35 stupanj |
| Kut skošenih rubova | 45 stupanj |
| Serija | Pro Inox |
| Prevlaka | AlCrN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Tvornička norma |
| Tip | N |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$ |
| Širina zahvata a_e kod glodanja | $0,3 \times D$ kod trimanja |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Kutna glodača glava |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 215 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 200 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 160 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 135 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | M |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Uni | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |