

Garant**VHM vretenasto glodalo, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202290 2,5
GTIN	4045197880215
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Dimenzije slične **DIN 6527**.

Poboljšana prevlaka za univerzalnu primjenu na čeliku i lijevu.

Tehnički opis

Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	2,3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Duljina rezne oštrice L_s	6 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	15 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Broj zubi Z	3
\varnothing reza D_c	2,5 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	45 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	M
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB