

Garant**Nastavak za izradu utora s tolerancijom P9, TiN, za širinu utora m: 2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	290360 2
GTIN	4045197881267
Razred artikla	29L

Opis**Izvedba:**

S TiN prevlakom.

Prikladno za naknadno brušenje.

Upotreba:

Za izradu utora prema DIN 6885, DIN 138 i tvorničkim normama.

Za širinu utora s tolerancijom JS9 upotrijebite umetke za rezanje s tolerancijom H7.

Napomena:

- **Posebne veličine (širine utora) dostupne na upit.**
 - **Detaljne smjernice za upotrebu možete pronaći u našoj aplikaciji za ToolScout.**
- Od širine utora 16 mm nadalje obvezno su potrebna dva prolaza. Prvi prolaz treba biti cca polovice širine utora (npr. 10 mm kod širine utora od 18 mm). Kod prvog prolaza preporučuje se upotreba umetka za rezanje bez tolerancije (290370 – 290379), jer su moguće veće dubine utora.

Tehnički opis

za širinu utora m	2 mm
Širina oštrice w	1,994 mm

Debljina oštrice b	6,5 mm
Dubina utora t	1,09 mm
Rezni materijal	HSS
Prevlaka	TiN
za precizan dosjed	P9
Faza	0,2 mm × 45°
Vrsta proizvoda	Alat za oblikovanje utora i profila

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno		
Aluminij > 10% Si	prikladno		
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX < 900 N/mm ²	prikladno		
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno		
CuZn	prikladno		
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno