

**Garant****Nastavak za izradu utora bez tolerancije D10, TiN, za širinu utora m: 2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	290376 2
GTIN	4045197881823
Razred artikla	29L

**Opis****Izvedba:**

S TiN prevlakom.

Prikladno za naknadno brušenje.

**Upotreba:**

Za izradu utora prema DIN 6885, DIN 138 i tvorničkim normama.

Za širinu utora s tolerancijom JS9 upotrijebite umetke za rezanje s tolerancijom H7.

**Napomena:**

- **Posebne veličine (širine utora) dostupne na upit.**
  - **Detaljne smjernice za upotrebu možete pronaći u našoj aplikaciji za ToolScout.**
- Od širine utora 16 mm nadalje obvezno su potrebna dva prolaza. Prvi prolaz treba biti cca polovice širine utora (npr. 10 mm kod širine utora od 18 mm).

**Tehnički opis**

Širina oštrice w	2,06 mm
za širinu utora m	2 mm
Dubina utora t	1,3 mm

Debljina oštrice b	6,5 mm
Rezni materijal	HSS
Prevlaka	TiN
za precizan dosjed	D10
Vrsta proizvoda	Alat za oblikovanje utora i profila

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno		
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno		
Aluminij > 10% Si	prikladno		
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno		
CuZn	prikladno		
Grafit, GFK, CFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

