

Garant**Rotirajući precizni vrh tokarilice s produženim vrhom, najveći Ø / Morse konus: 64/3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321360 64/3
GTIN	4045197880789
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **Alat u potpunosti kaljen i brušen.**
- **Razmještaj ležajeva zaslužan za velike aksijalne sile.**
- **Kontinuirano podmazivanje koje ne iziskuje održavanje.**
- **Brtnveni prsten sprječava ulazak prljavštine i sredstva za hlađenje.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sile.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

- **Kombinirani alat za standardno centriranje i obradu cijevi.**
- **Savršeni univerzalni vrh za univerzalnu primjenu na ručnim i CNC strojevima.**

najmanji Ø D: 16 mm

skraćena duljina glave L₁: 78 mm

Duljina glave L: 100 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

maksimalan broj okretaja: 3800 min⁻¹

za težinu obratka: 330 kg

Tehnički opis

maksimalan broj okretaja	3800 min ⁻¹
--------------------------	------------------------

maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
za težinu obratka	330 kg
Duljina glave L	100 mm
Kut konusa a	60 stupanj
skraćena duljina glave L ₁	78 mm
najmanji Ø D	16 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice