

Garant**Rotirajući precizni vrh tokarilice s produženim vrhom, najveći Ø / Morse konus: 54/2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321360 54/2
GTIN	4045197880765
Razred artikla	31Z

Opis**Izvedba:**

- **Alat u potpunosti kaljen i brušen.**
- **Razmještaj ležajeva zaslužan za velike aksijalne sile.**
- **Kontinuirano podmazivanje koje ne iziskuje održavanje.**
- **Brtvni prsten sprječava ulazak prljavštine i sredstva za hlađenje.**

Opis:

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

Upotreba:

- **Kombinirani alat za standardno centriranje i obradu cijevi.**
- **Savršeni univerzalni vrh za univerzalnu primjenu na ručnim i CNC strojevima.**

najmanji Ø D: 13 mm

skraćena duljina glave L₁: 68,5 mm

Duljina glave L: 86,5 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

maksimalan broj okretaja: 4200 min⁻¹

za težinu obratka: 170 kg

Tehnički opis

za težinu obratka	170 kg
-------------------	--------

maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
maksimalan broj okretaja	4200 min ⁻¹
Duljina glave L	86,5 mm
Kut konusa a	60 stupanj
skraćena duljina glave L ₁	68,5 mm
najmanji Ø D	13 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice