

**Garant****Rotirajući precizni vrh tokarilice s produženim vrhom, najveći Ø / Morse konus: 64/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	321360 64/4
GTIN	4045197880796
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- **Alat u potpunosti kaljen i brušen.**
- **Razmještaj ležajeva zaslužan za velike aksijalne sile.**
- **Kontinuirano podmazivanje koje ne iziskuje održavanje.**
- **Brtnjeni prsten sprječava ulazak prljavštine i sredstva za hlađenje.**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

- **Kombinirani alat za standardno centriranje i obradu cijevi.**
- **Savršeni univerzalni vrh za univerzalnu primjenu na ručnim i CNC strojevima.**

najmanji Ø D: 16 mm

skraćena duljina glave L<sub>1</sub>: 78 mm

Duljina glave L: 100 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,005 mm

maksimalan broj okretaja: 3800 min<sup>-1</sup>

za težinu obratka: 330 kg

**Tehnički opis**

maksimalan broj okretaja	3800 min <sup>-1</sup>
--------------------------	------------------------

za težinu obratka	330 kg
maksimalna pogreška rotacije	0,005 mm
Duljina glave L	100 mm
Kut konusa $\alpha$	60 stupanj
skraćena duljina glave $L_1$	78 mm
najmanji $\varnothing D$	16 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice