

**Garant****Šiljak za VHM vrh za centriranje 60°, najveći Ø / Morse konus: 44/5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323200 44/5
GTIN	4045197882455
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- **Visokoprecizni VHM vrh. Konstrukcija fiksnog oblika od tvrdog metala za optimalnu stabilnost i zaštitu od lomova, stoga nisu potrebne dodatne sigurnosne naprave.**
- **Kut vrha 60°.**
- **Visoka kvaliteta površine na dršci za optimalan dosjed.**
- **Kompletan alat je kaljen i brušen.**
- **S vrhovima od tvrdog metala za korištenje kod jakog trošenja.**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Za brušenje izrazito preciznih dijelova.

**Dodatni pribor:**

Istisna matica br. 323230.

**Napomena:**

Istisna matica naručuje se zasebno. Geometrijske dimenzije izrađuju se sukladno DIN 806 E.

Duljina glave L: 70,5 mm

Vanjski Ø D: 44,7 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,001 mm

**Tehnički opis**

Vanjski Ø D	44,7 mm
-------------	---------

Morse konus	5
maksimalna pogreška rotacije	0,001 mm
Duljina glave L	70,5 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice