

**Garant****Šiljak za VHM vrh za centriranje 60°, najveći Ø / Morse konus: 40/4****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 323200 40/4   |
| GTIN           | 4045197882462 |
| Razred artikla | 31Z           |

**Opis****Izvedba:**

- **Visokoprecizni VHM vrh. Konstrukcija fiksnog oblika od tvrdog metala za optimalnu stabilnost i zaštitu od lomova, stoga nisu potrebne dodatne sigurnosne naprave.**
- **Kut vrha 60°.**
- **Visoka kvaliteta površine na dršci za optimalan dosjed.**
- **Kompletan alat je kaljen i brušen.**
- **S vrhovima od tvrdog metala za korištenje kod jakog trošenja.**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Za brušenje izrazito preciznih dijelova.

**Dodatni pribor:**

Istisna matica br. 323230.

**Napomena:**

Istisna matica naručuje se zasebno. Geometrijske dimenzije izrađuju se sukladno DIN 806 E.

Duljina glave L: 57,5 mm

Vanjski Ø D: 40 mm

Ø d: 25 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,001 mm

**Tehnički opis**

|                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| Morse konus                  | 4                    |
| Vanjski Ø D                  | 40 mm                |
| Ø d                          | 25 mm                |
| maksimalna pogreška rotacije | 0,001 mm             |
| Duljina glave L              | 57,5 mm              |
| Vrsta proizvoda              | Šiljak za tokarilice |