

**Brusna traka, cirkon korund (ZA) ZK713T, 30×533 mm, granulacija: 80****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	558260 80
GTIN	4018875474266
Razred artikla	56V

**Opis****Izvedba:**

**Visokoučinkovita brusna traka s cirkon korundom (ZA)** za veće volumene brušenja.

**Kontinuirano samooštrenje** cirkon korunda omogućava **dulji vijek trajanja i veću ujednačenost površine** u usporedbi s normalnim korundom.

Kratke trake s čvrstom i **elastičnom** tkaninom (T), za obradu malih radijusa na ručno vođenim strojevima.

**Upotreba:**

Za obradu svih **čelika, legura čelika i lijevanog željeza** kao i neželjeznih metala.

**Napomena:**

Druge granulacije, kvalitete i dimenzije isporučuju se na upit prema minimalnim količinama proizvođača. Ako prilikom narudžbe ne navedete željene parametre, uslijedit će isporuka standardnih kombinacija traka. Brusne trake za strojeve za satiniranje možete pronaći pod br. 568525 i dalje.

**Tehnički opis**

Granulacija	80
Serijski broj	Ozubljenje ZK713T

Kratka oznaka brusnog sredstva	ZA
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
Širina brusne trake	30 mm
Duljina brusne trake	533 mm
Atribut imena proizvoda	30×533 mm
Vrsta proizvoda	Brusna traka

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima	35-40 m/s	
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32-38 m/s	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20-25 m/s	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	32-38 m/s	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	25-30 m/s	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	20-25 m/s	H
INOX	prikladno	18-30 m/s	
Ti	prikladno	10-20 m/s	
GG(G)	prikladno	30-45 m/s	K
Drvo	prikladno	23-26 m/s	
suho	prikladno		