

**Brusna traka, cirkon korund (ZA) ZK713X, 50×3500 mm, granulacija: 60****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	558350 60
GTIN	4018875128282
Razred artikla	56V

**Opis****Izvedba:**

**Visokoučinkovita brusna traka s cirkon korundom (ZA)** za veće volumene brušenja.

**Kontinuirano samooštrenje** cirkon korunda omogućava **dulji vijek trajanja i veću ujednačenost površine** u usporedbi s normalnim korundom.

Dugačke trake s čvrstom tkaninom od poliestera (X), za velike volumene odvajanja materijala na stacionarnim strojevima.

**Upotreba:**

Za obradu svih **čelika, legura čelika i lijevanog željeza** kao i neželjeznih metala.

**Napomena:**

Druge granulacije, kvalitete i dimenzije isporučuju se na upit prema minimalnim količinama proizvođača. Ako prilikom narudžbe ne navedete željene parametre, uslijedit će isporuka standardnih kombinacija traka. Brusne trake za strojeve za satiniranje možete pronaći pod br. 568526 i dalje.

**Tehnički opis**

Granulacija	60
Serijski broj	Ozubljenje ZK713X

Kratka oznaka brusnog sredstva	ZA
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
Širina brusne trake	50 mm
Duljina brusne trake	3500 mm
Atribut imena proizvoda	50×3500 mm
Vrsta proizvoda	Brusna traka

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima	35-40 m/s	
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32-38 m/s	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20-25 m/s	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	32-38 m/s	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	25-30 m/s	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	20-25 m/s	H
INOX	prikladno	18-30 m/s	
Ti	prikladno	10-20 m/s	
GG(G)	prikladno	30-45 m/s	K
Drvo	prikladno	23-26 m/s	
suho	prikladno		