

**Brusna traka, cirkon korund (ZA) ZK713X, 50×3500 mm, granulacija: 80****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 558350 80 |
| GTIN | 4018875128299 |
| Razred artikla | 56V |

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovita brusna traka s cirkon korundom (ZA) za veće volumene brušenja.

Kontinuirano samooštrenje cirkon korunda omogućava **dulji vijek trajanja i veću ujednačenost površine** u usporedbi s normalnim korundom.

Dugačke trake s čvrstom tkaninom od poliestera (X), za velike volumene odvajanja materijala na stacionarnim strojevima.

Upotreba:

Za obradu svih **čelika, legura čelika i lijevanog željeza** kao i neželjeznih metala.

Napomena:

Druge granulacije, kvalitete i dimenzije isporučuju se na upit prema minimalnim količinama proizvođača. Ako prilikom narudžbe ne navedete željene parametre, uslijedit će isporuka standardnih kombinacija traka. Brusne trake za strojeve za satiniranje možete pronaći pod br. 568526 i dalje.

Tehnički opis

| | |
|---------------|-------------------|
| Granulacija | 80 |
| Serijski broj | Ozubljenje ZK713X |

| | |
|--------------------------------|--------------|
| Kratka oznaka brusnog sredstva | ZA |
| Udio željeza, sumpora i klora | < 0,1 % |
| Širina brusne trake | 50 mm |
| Duljina brusne trake | 3500 mm |
| Atribut imena proizvoda | 50×3500 mm |
| Vrsta proizvoda | Brusna traka |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35-40 m/s | |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 32-38 m/s | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 20-25 m/s | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 32-38 m/s | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 25-30 m/s | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 20-25 m/s | H |
| INOX | prikladno | 18-30 m/s | |
| Ti | prikladno | 10-20 m/s | |
| GG(G) | prikladno | 30-45 m/s | K |
| Drvo | prikladno | 23-26 m/s | |
| suho | prikladno | | |