

**Garant**
**VHM spiralno svrdlo ekstra kratko, bez prevlake, Ø DC h7: 10mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122100 10
GTIN	4045197040015
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**
**Slično kao DIN 6539** (ekstra kratko).

S jednakim nazivnim promjerom i Ø drške.

**Napomena:**

 Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stezanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučnim steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/okr
Tolerancija drške	h7
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	43 mm
Broj oštrica $Z$	2
Nazivni Ø $D_c$	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	10 mm
Ukupna duljina $L$	89 mm
Standard	DIN 6539
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	28 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	S
CuZn	prikladno	140 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima