

Garant**Spiralno svrdlo dugačko HSS/E VA, bez prevlake, Ø DC h8: 6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116070 6 |
| GTIN | 4045197027597 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeno. Debljina i povećanje jezgre su standardni. Površina svijetlo brušena. Sa šiljkom u obliku C.

Prednost:

Za duboko bušenje ili upotrebu **s vodilicama za bušenje**.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,05 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 91 mm |
| Nazivni Ø D _c | 6 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 139 mm |
| Standard | DIN 340 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 82 mm |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Kut spirale | 35-40 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | S |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |