

Garnitura kontrolnih etalona za provrte u drvenoj kutiji Razred tolerancije 1, tip: 100



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	483801 100
GTIN	2050001056993
Razred artikla	48A

Opis

Izvedba:

Od vrlo kvalitetnog čelika za izradu šablona, kaljenog (60 ± 2 HRC) i popuštenog. Kontrolni zatici pregledno smješteni u drvenom sanduku s označenim rupama (od 1,5 mm Ø kontrolni zatici su dodatno označeni). Duljina kontrolnih zatika 40 mm do Ø 0,99 mm, iznad toga 70 mm.

Razred tolerancije 1: Ø zatika $\pm 0,001$ mm.

Upotreba:

Za radove na šablonama za rupe ili za proizvodnju alata i naprava, npr. za mjerenje tolerancije kod rupa, za kontrolu ležaja rupa, za kontrolu tolerancije razmaka između dvije rupe, za mjerenje zupčanika ili navoja te za kontrolu kutova i profila itd.

Područje nazivne mjere: 5,05 - 10 mm

nagib: 0,05 mm

Broj ispitnih zatika: 100

Tehnički opis

nagib	0,05 mm
Broj ispitnih zatika	100
Područje nazivne mjere	5,05 - 10 mm

Standard	DIN 2269
Razred tolerancije	1
Tvrdoća	60 ± 2 HRC
Materijal	Čelik za šablone
Pakiranje	stabilna kutija
Kalibriranje	S18
Vrsta proizvoda	Garnitura kontrolnih zatika

Usluge

Kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	018381 100
Označavanje laserska izrada natpisa tip	018940
DAkKS kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	019680 100
Kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	020880 100
DAkKS kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	020890 100