

## Garnitura kontrolnih etalona za provrte u drvenom sanduku Razred tolerancije 1, tip: 9-10



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	483820 9-10
GTIN	2050001048646
Razred artikla	48A

### Opis

#### Izvedba:

Od vrlo kvalitetnog čelika za izradu šablona, kaljenog ( $60 \pm 2$  HRC) i popuštenog. Kontrolni zatici pregledno smješteni u drvenom sanduku s označenim rupama (od 1,5 mm Ø kontrolni zatici su dodatno označeni). Duljina kontrolnih zatika 40 mm do Ø 0,99 mm, iznad toga 70 mm.

**Razred tolerancije 1:** Ø zatika  $\pm 0,001$  mm. 2 drvene kutije, 100 kontrolnih zatika raspoređenih na 2 kutije.

#### Upotreba:

Za radove na šablonama za rupe ili za proizvodnju alata i naprava, npr. za mjerenje tolerancije kod rupa, za kontrolu ležaja rupa, za kontrolu tolerancije razmaka između dvije rupe, za mjerenje zupčanika ili navoja te za kontrolu kutova i profila itd.

### Tehnički opis

nagib	0,01 mm
Područje nazivne mjere	9,01 - 10 mm
Broj ispitnih zatika	100
Standard	DIN 2269
Razred tolerancije	1

Tvrdoća	60 ± 2 HRC
Materijal	Čelik za šablone
Pakiranje	stabilna kutija
Kalibriranje	S18
Vrsta proizvoda	Kontrolni zatic

## Usluge

Kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	020880 100
DAkKS kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	020890 100