

Garnitura kontrolnih etalona za provrte u drvenom sanduku Razred tolerancije 2, tip: 3-4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	483830 3-4
GTIN	2050001048677
Razred artikla	48A

Opis

Izvedba:

Od vrlo kvalitetnog čelika za izradu šablona, kaljenog (60 ± 2 HRC) i popuštenog. Kontrolni zatici pregledno smješteni u drvenom sanduku s označenim rupama (od 1,5 mm Ø kontrolni zatici su dodatno označeni). Duljina kontrolnih zatika 40 mm do Ø 0,99 mm, iznad toga 70 mm.

Razred tolerancije 2: Ø zatika $\pm 0,002$ mm. 1 drvena kutija.

Upotreba:

Za radove na šablonama za rupe ili za proizvodnju alata i naprava, npr. za mjerenje tolerancije kod rupa, za kontrolu ležaja rupa, za kontrolu tolerancije razmaka između dvije rupe, za mjerenje zupčanika ili navoja te za kontrolu kutova i profila itd.

Tehnički opis

Područje nazivne mjere	3,01 - 4 mm
Broj ispitnih zatika	100
nagib	0,01 mm
Standard	DIN 2269
Razred tolerancije	2

Tvrdoća	60 ± 2 HRC
Materijal	Čelik za šablone
Pakiranje	stabilna kutija
Kalibriranje	S18
Vrsta proizvoda	Kontrolni zatic

Usluge

Kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	020880 100
DAkKS kalibriranje Kontrolni zatic sadržaj garniture 100	020890 100