

**3M****Filc brusna traka (A) SC-BS, 13×610 mm, Usporedba granulacije: 280****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 558500 280    |
| GTIN           | 4001895441240 |
| Razred artikla | 53M           |

**Opis****Izvedba:**

Sintetički najlonski filc s brusnim zrnom vezanim sintetičkom smolom, dugi vijek trajanja, **ravnomjerna fina površinska obrada, slabo stvaranje topline.**

Fleksibilna filc traka za primjenu na ručno vođenim strojevima.

**Upotreba:**

Za naknadno brušenje prethodno brušenih ili četkanih površina za postojane i ponovljive <BR/>rezultate. Također pogodan za uklanjanje površinske korozije, laganih onečišćenja i boja.

**Tehnički opis**

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Stupanj finoće                 | vrlo fino   |
| Boja                           | plava       |
| Usporedba granulacije          | 280         |
| Izvedba                        | A very fine |
| Serijski                       | SC-BS       |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | A           |

|                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| Udio željeza, sumpora i klora | < 0,1 %               |
| Širina brusne trake           | 13 mm                 |
| Duljina brusne trake          | 610 mm                |
| Atribut imena proizvoda       | 13×610 mm             |
| Oznaka proizvođača            | SC-BS                 |
| Vrsta proizvoda               | Brusna vrpca s flisom |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg                    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15-20 m/s      |         |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 10 m/s         | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 10 m/s         | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 10 m/s         | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 10 m/s         | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno                          | 10 m/s         | H       |
| INOX                           | prikladno                          | 10 m/s         |         |
| Ti                             | prikladno                          | 10 m/s         |         |
| GG(G)                          | prikladno                          | 10 m/s         | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 10 m/s         | N       |
| Plastika, GFK                  | prikladno                          | 10 m/s         |         |
| Drvo                           | prikladno                          | 10 m/s         |         |
| Lakovi                         | prikladno                          | 10 m/s         |         |
| Uni                            | prikladno                          | 10 m/s         |         |
| suho                           | prikladno                          |                |         |