



## Turpija za brušenje – plemeniti korund, trokutna, duljina×širina (mm) razina finoće: 150X16G



558515 100X10 F

### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	558515 150X16G
GTIN	9003172580159
Razred artikla	53Y

### Opis

#### Upotreba:

Za **skidanje srha, oštrenje i odvajanje materijala**, izradu skošenja alata odnosno oštrica. Za naknadnu obradu provrta, površina i bridova u kaluparstvu. Osim toga za pripremanje površine, fino brušenje i poliranje.

Za **čelik** (kaljen) i legure s visokom vlačnom čvrstoćom. Žilavost ovog materijala **osigurava čvrstoću bridova i veliki učinak odvajanja**.

#### Napomena:

**Koristiti prvenstveno s uljem, petrolejom ili vodom.**

### Tehnički opis

širina	16 mm
Duljina	150 mm
Stupanj finoće	grubo
Granulacija	80
Boja	ružičasta
Kratka oznaka brusnog sredstva	A
Oblik	trokutna
Vrsta proizvoda	Brusna turpija

### Podaci korisnika

	<b>Prikladno za</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO kod</b>
Aluminij Mg	prikladno		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Plastika, GFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		