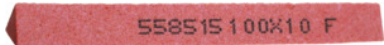




Turpija za brušenje – plemeniti korund, trokutna, duljina×širina (mm) razina finoće: 150X16P



558515 100X10 F

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	558515 150X16P
GTIN	9003172580203
Razred artikla	53Y

Opis

Upotreba:

Za **skidanje srha, oštrenje i odvajanje materijala**, izradu skošenja alata odnosno oštrica. Za naknadnu obradu provrta, površina i bridova u kaluparstvu. Osim toga za pripremanje površine, fino brušenje i poliranje.

Za **čelik** (kaljen) i legure s visokom vlačnom čvrstoćom. Žilavost ovog materijala **osigurava čvrstoću bridova i veliki učinak odvajanja**.

Napomena:

Koristiti prvenstveno s uljem, petrolejom ili vodom.

Tehnički opis

Stupanj finoće	Poliranje
Duljina	150 mm
širina	16 mm
Granulacija	500
Boja	bijela
Kratka oznaka brusnog sredstva	A
Oblik	trokutna
Vrsta proizvoda	Brusna turpija

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno		
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima		
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima		
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Plastika, GFK	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		