

Garant**Spiralno svrdlo, dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 12,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116000 12,5
GTIN	4045197025692
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Od 2,4 mm vaporizirano. Osobito prikladno za duboko bušenje (potrebno je učestalo odvođenje odvojenih čestica).

Sa šiljkom u obliku A od veličine 4 mm nadalje.

Prednost:

Specijalno namjenjeno za duboko bušenje. (Kod dubokog bušenja koristiti male posmake i učestalo vaditi odvojene čestice).

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka.

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	134 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	12,5 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/okr
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
\varnothing drške D_s	12,5 mm
Ukupna duljina L	205 mm
Standard	DIN 340

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	115,3 mm
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	64 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	52 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		