

**Garant****Spiralno svrdlo, dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116000 9
GTIN	4045197025616
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Od 2,4 mm vaporizirano. Osobito prikladno za duboko bušenje (potrebno je učestalo odvođenje odvojenih čestica).

Sa šiljkom u obliku A od veličine 4 mm nadalje.

**Prednost:**

Specijalno namjenjeno za duboko bušenje. (Kod dubokog bušenja koristiti male posmake i učestalo vaditi odvojene čestice).

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napomena:**

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	115 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	9 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
$\varnothing$ drške $D_s$	9 mm
Ukupna duljina $L$	175 mm
Standard	DIN 340

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	101,5 mm
Kut vrha	118 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	64 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	52 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		