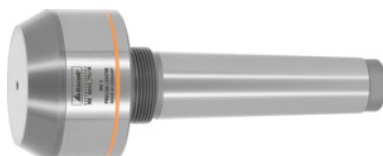


**Garant****Šiljak za VHM vrh za centriranje 60° za izvlačenje, najveći Ø / Morse konus: 70/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	323210 70/4
GTIN	4045197883797
Razred artikla	31Z

**Opis****Izvedba:**

- **Visokoprecizni VHM vrh. Konstrukcija fiksnog oblika od tvrdog metala za optimalnu stabilnost i zaštitu od lomova, stoga nisu potrebne dodatne sigurnosne naprave.**
- **Kut vrha 60°.**
- **Visoka kvaliteta površine na dršci za optimalan dosjed.**
- **Kompletan alat je kaljen i brušen.**
- **S vrhovima od tvrdog metala za korištenje kod jakog trošenja.**

**Opis:**

Vrhovi za centriranje uglavnom se koriste na tokarilicama kako bi podržali duge i tanke praznine, jer jer bi kod ovih obradaka u suprotnom postojao rizik od savijanja ili prevrtanje kao rezultat stvaranja sila.

Vrha za centriranje pričvršćen je Morseovim konusom. Obradak je stegnut u steznu glavu i vrhom za centriranje se uodi skošenje. Nakon ponovnog stezanja upušta se vrh za centriranje.

**Upotreba:**

Za brušenje izrazito preciznih građevinskih elemenata.

**Dodatni pribor:**

Istisnamatica br. 323230.

**Napomena:**

Istisna matica naručuje se zasebno. Geometrijske dimenzije izrađuju se sukladno DIN 806 E.

Duljina glave L: 72,5 mm

Vanjski Ø D: 70 mm

Ø d: 55 mm

maksimalna pogreška rotacije: 0,001 mm

Navoj M: M36x1,5

## Tehnički opis

Morse konus	4
Vanjski Ø D	70 mm
Ø d	55 mm
maksimalna pogreška rotacije	0,001 mm
Navoj M	M36×1,5
Duljina glave L	72,5 mm
Vrsta proizvoda	Šiljak za tokarilice

## Pribor

Istisna matica tip M36	323230 M36
------------------------	------------