

**Alat za glatko valjanje EG5 univerzalni, tip prihvata drške: S25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	291500 S25
GTIN	4060491000022
Razred artikla	29F

**Opis****Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama.

Simetrična konstrukcija – univerzalna primjena kao desna i lijeva izvedba.

**Prednost:**

Kvaliteta površine moguća je do  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Posmaci mogući do 1 mm/U (vanjska obrada).

Konzistentni rezultati pomoću kontinuiranog mjerenja snage valjanja.

**Upotreba:**

Za mehaničko oplemenjivanje površine.

Prikladno za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od  $1400 \text{ N/mm}^2$  i tvrdoće do 45 HRC.

**Odgovara:**

Ø područje (preporučeno): 10 mm – 100 mm

**Dio isporuke:**

Dva rezervna valjka ugrađena u kavezu.

**Napomena:**

· **Ostali spojevi za dršku dostupni na upit.**

· **Detaljne tehnološke preporuke nalaze se u uputama za upotrebu.**

Površina za obradu i alat ovise o vrsti revolverске glave (zvjezdasta / disk).

## Tehnički opis

Ø valjka	5 mm
Postavljanje vrha na sredinu f	102,1 mm
maksimalna snaga valjka	3 kN
Kvadratna drška	25×25 mm
Prihvat drške tip	S25
Duljina izboja L <sub>A</sub>	69 mm
Smjer rezanja	lijevo i desno
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje