

**Alat za glatko valjanje EG14 univerzalni, tip prihvata drške: VDI50****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	291515 VDI50
GTIN	4060491000145
Razred artikla	29F

Opis**Izvedba:**

Za korištenje na CNC i konvencionalnim tokarilicama.

Simetrična konstrukcija – univerzalna primjena kao desna i lijeva izvedba.

Prednost:

Kvaliteta površine moguća je do $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Posmaci mogući do 1 mm/U (vanjska obrada).

Konzistentni rezultati pomoću kontinuiranog mjerenja snage valjanja.

Upotreba:

Za mehaničko oplemenjivanje površine.

Prikladno za obradu svih metalnih materijala do vlačne čvrstoće od 1400 N/mm² i tvrdoće do 45 HRC.

Odgovara:

Ø područje (preporučeno): od 50 mm

Napomena:

Površina za obradu i alat ovise o vrsti revolvera (zvijezda / disk).

- **Ostali spojevi za dršku dostupni na upit.**
- **Detaljne tehnološke preporuke nalaze se u uputama za upotrebu.**

Tehnički opis

Ø valjka	14 mm
----------	-------

Postavljanje vrha na sredinu f	44 mm
maksimalna snaga valjka	8 kN
Prihvat drške tip	VDI50
Duljina izboja L _A	158,1 mm
Smjer rezanja	lijevo i desno
Vrsta proizvoda	Valjak za ravnanje